Муниципальное общеобразовательное учреждение Иркутского районного муниципального образования «Никольская средняя общеобразовательная школа» (МОУ ИРМО «Никольская СОШ»)

Согласовано	Утверждаю:
Профсоюзным комитетом	Директор МОУ ИРМО «Никольская СОШ»
МОУ ИРМО «Никольская СОШ»	И. Н. Куликова
Председатель / А. Ю. Маркова/	(Приказ № ОД-143/1 от «25» мая 2023г.).
Протокол № 3 от «24» мая 2023 г.	
СОГЛАСОВАНО	
Специалист по охране труда	
/Е.О.Юрьева/	
«25» мая 2023г.	

Инструкция

по охране труда для обучающихся при ручной обработке металла №126

1. Общие требования охраны труда при ручной обработке металла

- 1.1. К самостоятельной работе по ручной обработке металла имеют допуск лица, которые прошли обязательный периодический медицинский осмотр, у которых отсутствуют какиелибо противопоказания, успешно прошли вводный инструктаж по охране труда.
- 1.2. К выполнению работы по ручной обработке металла по предмету технологии допускаются обучающиеся общеобразовательной организации, начиная с 5-го класса школы, которые прошли ознакомление с настоящей инструкцией по охране труда в слесарной мастерской школы.
- 1.3. К опасным производственным факторам при ручной обработке металла относятся:
- получение травм рук при выполнении работы по обработке метала неисправным инструментом;
- получение травм осколками металла во время его рубки.
- 1.4. Во время выполнения работы по ручной обработке металла обучающимися должна использоваться следующая спецодежда: халат хлопчатобумажный, головной убор (берет или косынка), защитные очки.

2. Требования охраны труда перед началом работы по ручной обработке металла

- 2.1. Перед началом работы обучающемуся необходимо правильно надеть на себя спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку). При выполнении ручной работы с металлом в слесарной мастерской следует обязательно надеть защитные очки.
- 2.2. Необходимо проверить наличие инвентаря (сиденье, щетка-сметка, совок) и исправность верстака (зажимные коробки, упор для пиления, зажимные клинья, приспособления для чертежа).
- 2.3. Следует разложить на верстаке все инструменты необходимые для дальнейшего использования в том порядке, который установлен учителем технологии. Следует удалить с верстака все лишние и мешающие работе предметы.
- 2.4. Провести соответствующую подготовку к выполнению работы в слесарной мастерской общеобразовательной организации согласно положениям настоящей инструкции по охране труда.

3. Требования охраны труда во время выполнения ручной обработки металла

- 3.1. В работе обучающимся следует выполнять ручную обработку металла, соблюдая особую осторожность, правила данной инструкции по охране труда для обучающихся.
- 3.2. Перед ручной обработкой металла необходимо надежно закрепить металлическую заготовку в зажимах верстака.
- 3.3. В работе следует использовать только исправный, хорошо налаженный и наточенный инструмент. Разрешается использовать инструмент только по его прямому назначению.
- 3.4. Чтобы предотвратить получение травмы необходимо следить за тем, чтобы:
- поверхность бойка молотка и кувалды была выпуклой, а не сбитой;
- инструменты (напильники), которые имеют заостренные концы хвостовики, были оснащены деревянными, плотно прилегающими ручками установленной формы, без наличия видимых расколов и трещин;
- различные ударные режущие инструменты (зубила, бородок, кернер, крейцмейсель и др.) имели не сбитую поверхность;
- зубило имело длину не менее 150 мм, при этом оттянутая его часть составляла 60-70 мм;
- во время выполнения работы напильниками необходимо, чтобы пальцы рук находились на поверхности напильников.
- 3.5. Не допускается проверка прикасанием пальцев качества опиливаемой поверхности.
- 3.6. Не допускается применение в работе ключей, которые имеют зев большего размера, чем гайка. Также не допускается удлинение рукоятки ключа путем накладывания (захвата) двух ключей.
- 3.7. Заготовку из листового металла, которая отрезается при резании ножницами, следует придерживать рукой в перчатке (рукавице).

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

- 4.1. В случае возникновения неисправности рабочего инструмента по металлу следует немедленно прекратить выполнение работы и сообщить об этом учителю технологии.
- 4.2. В случае возникновения пожара в кабинете необходимо немедленно сообщить об этом учителю технологии.
- 4.3. В случае получения травмы кем-либо из обучающихся необходимо срочно сообщить о случившемся учителю технологии. Помочь, при необходимости, в транспортировке пострадавшего ученика в школьный медпункт.

5. Требования охраны труда после завершения работы по ручной обработке металла

- 5.1. Все остатки металла, рабочих материалов и изделия из металла, которые еще подлежат завершению, следует сдать учителю технологии.
- 5.2. Необходимо внимательно проверить состояние рабочих инструментов и сложить их в порядке, установленном учителем технологии.
- 5.3. В обязательном порядке тщательно убрать свое рабочее место, используя специальную щетку-сметку. Школьникам запрещено сдувать стружку или сметать ее руками.
- 5.4. После завершения работы по ручной обработке металла в учебной мастерской необходимо снять спецодежду и привести себя в порядок. Выходить из слесарной мастерской разрешается только с разрешения учителя технологии.

я учителя технологии.		
/		_/
	я учителя технологии. /	я учителя технологии/

Лист ознакомления с инструкцией по охране труда труда для обучающихся при ручной обработке металла $\mathfrak{N} = 126$

$\mathcal{N}_{\underline{0}}$	Ф.И.О.	Должность	Подпись	Дата
Π/Π				

